

REMS Mini-Press 14V ACC Beknopte Handleiding



PERSTANG
HUREN.NL

REMS
for Professionals

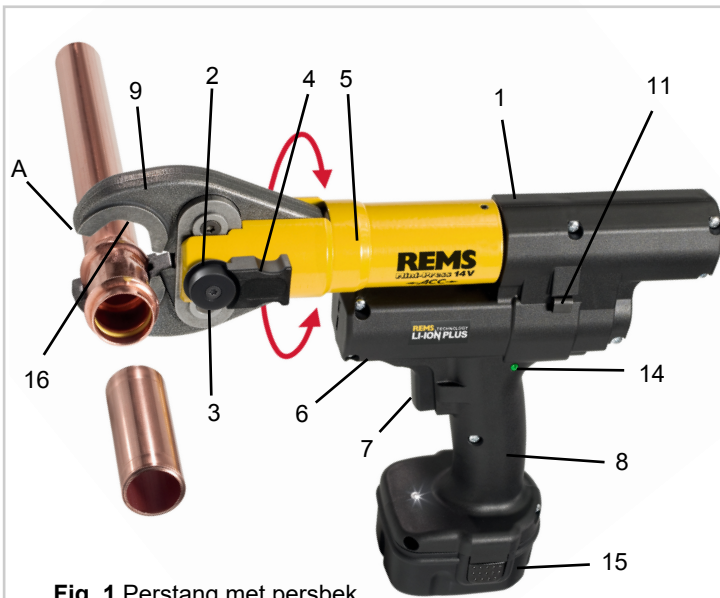


Fig. 1 Perstang met persbek

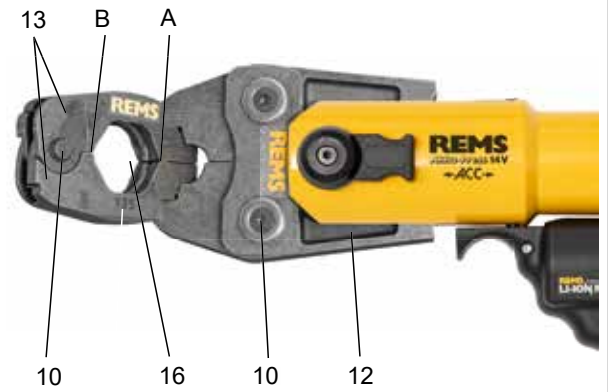


Fig. 2 Tussentang en persring 45° (PR-2B)

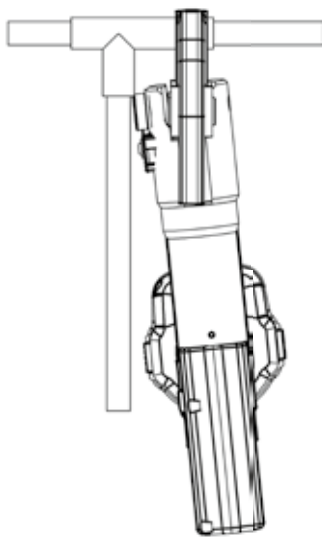


Fig. 3

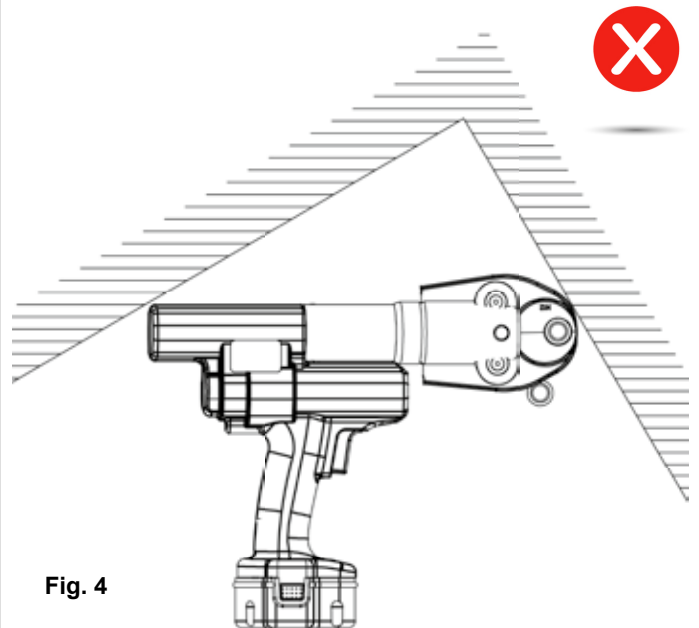


Fig. 4

REMS Mini-Press 14 V ACC

Beknopte Handleiding

Voor de volledige handleiding zie de website van PerstangHuren.nl

Fig. 1-2

- | | |
|-----------------------------|------------------------------|
| 1. Perstang Mini | 9. Persbek |
| 2. Tanghouderbout | 10. Bout |
| 3. Knop | 11. Terugloopknop |
| 4. Grendel | 12. Tussentang Mini (45°) |
| 5. Persrollen | 13. Persring (45°) |
| 6. Machinegreep | 14. Machinetoestandscontrole |
| 7. Veiligheidstipschakelaar | 15. Accu |
| 8. Schakelaargreep | 16. Perscontour |

Fig. 3-4

Ontoelaatbaar respectievelijk gevaarlijk gebruik van de persmachine.

Algemene veiligheidsinstructies voor elektrisch gereedschap, accu's, snellaadapparaten en spanningsbronnen behorende bij radiaalpersen
Deze kunt u vinden in de complete handleiding op PerstangHuren.nl.
Zie ook www.rems.de → Downloads → Handleidingen.

1. Technische gegevens

De REMS Mini-press 14V ACC radiaalpers van PerstangHuren.nl is bedoeld voor het maken van persverbindingen in alle gangbare persfitting systemen. Perstangen zijn beschikbaar voor stalen buizen, roestvaststalen buizen, koperen buizen, kunststof buizen, meerlaagse buizen in de afmetingen Ø10-40mm en Ø 3/8" - 1 1/4".

Stuwkracht (nominale kracht) 22kN; Slaglengte 28 mm

Accu: 14,4 V DC; 1,5 Ah of 3,0 Ah

Snellaadapparaat: Li-Ion/Ni-Cd

input 220 – 240 V AC; 50 – 60 Hz; 65 W;

output 10,8 – 18 V DC;

geïsoleerde bescherming;

radio-ontstoord

Geluid: $L_{pA} = 73$ dB(A) $L_{WA} = 84$ dB(A) $K = 3$ dB(A)

Trillingen: Gemeten effectieve waarde < 2,5 m/s² $K = 1,5$ m/s²

Werktemperatuurbereik

- REMS accu-persen -10 °C – +60 °C
- Accu -10 °C – +60 °C
- Snellaadapparaat 0 °C – +40 °C

2. Ingebruikname

Voordat de aandrijfmachine na een langere opslagduur weer in gebruik wordt genomen, moet eerst het overdrukventiel in werking worden gesteld door op de terugloopknop (11) te drukken. Indien dit vastzit of stroef is, mag niet worden geperst.

Waarschuwingen

Verwijder de accu bij installatie en bij opbergen. Gebruik alleen de geleverde Mini perstangen die overeenstemmen met het te persen persfitting systeem. Zie hiervoor de markering met een letter (perscontour) en een cijfer (grootte). De persring 45° (13) mag uitsluitend onder een hoek van 45° ten opzichte van de tussentang Mini Z1 (12) worden aangebracht (fig. 2). De inbouw- en montagehandleiding van de fabrikant/aanbieder van het te persen persfitting systeem moet worden gelezen en nageleefd. Pers nooit met een niet-passende perstang Mini, persring en tussentang. De persverbinding kan dan onbruikbaar zijn en de machine en perstang Mini of persring en tussentang Mini zouden kunnen worden beschadigd.

Start de aandrijfmachine niet zonder geplaatste perstang Mini of tussentang Mini. Gebruik de Mini-Press ACC alleen voor het daadwerkelijk persen van een persverbinding. Zonder perstegendruk van de persfitting wordt de aandrijfmachine resp. perstang, perstang Mini, persring, tussentang en tussentang Mini onnodig zwaar belast.

Nooit met niet-vergrendelde tanghouderbout (2) persen. Er bestaat breuk-gevaar en wegvliegende delen kunnen ernstig letsel veroorzaken!

Montage van de perstang Mini (1) en persring 45° (9) + tussentang Mini (12)

De montage (het wisselen) van de perstang Mini of tussentang Mini kan alleen gebeuren, als de persrollen (5) helemaal teruggebracht zijn. Hiervoor de terug-loopknop (11) indrukken tot de persrollen (5) helemaal teruggelopen zijn. Open de tanghouderbout (2) door grendel (4) uit te trekken, de tanghouder-bout (2) springt onder veerbelasting naar buiten. Zet de gekozen perstang Mini (1) of tussentang Mini (12) in. Duw de tanghouderbout (2) naar binnen, tot de grendel (4) vastklikt. Duw hierbij de knop (3) direct boven de tanghouderbout (2) naar beneden.

3. Werking

Vóór elk gebruik dient de perstang Mini (1), tussentang Mini (12) en met name het perscontour (16) van de persbekken (1 & 10) op schade en slijtage te worden gecontroleerd. Beschadigde of versleten perstangen Mini en de tussentang Mini mogen niet meer worden gebruikt. Anders bestaat het risico van niet-correcte persingen of ongevallen.

Vóór elk gebruik dient een proefpersing met ingelegde persfitting te worden uitgevoerd. De perstang Mini (1) of tussentang Mini (12) moeten hierbij mechanisch in de aandrijfmachine passen en volgens de voorschriften vergrendeld kunnen worden. Bij de perstang Mini (fig. 1) of persring 45° (fig. 2) moet na het voltooiën van de persing worden gecontroleerd of de persbekken (9) of persring (13) bij 'A' volledig gesloten zijn. De dichtheid van de verbinding moet eveneens worden gecontroleerd (nationale voorschriften, normen enz. in acht nemen). Ontstaat bij het sluiten van de perstang een duidelijke braam aan de pershuls, dan kan de persing fout zijn.

Om schade aan de aandrijfmachine te voorkomen, dient erop te worden gelet dat bij werksituaties zoals bijvoorbeeld in fig. 3 en 4 getoond, geen spanning tussen perstang Mini, tussentang Mini, fitting en aandrijfmachine optreedt. Bij niet-nakoming bestaat breukgevaar en kunnen wegvliegende delen ernstig letsel veroorzaken.

3.1. Werkvolgorde

Perstang Mini (1) met de hand zover samendrukken, dat de perstang over de persfitting geschoven worden kan. Aandrijfmachine met perstang daarbij haaks t.o.v. de buis op de persfitting plaatsen. Perstang loslaten zodat deze zich om de persfitting sluit. Aandrijfmachine bij de machinegreep (6) en de schakelaargreep (8) vasthouden.

Bij gebruik van 45° systeem (fig. 2): leg de persring (13) om de persfitting en tussentang Mini (12) in de aandrijfmachine en vergrendel de tanghouderbout. Duw de tussentang Mini (12) met de hand zo ver samen, dat de tussentang Mini aan de persring kan worden aangelegd. Laat de tussentang Mini los, zodat de radiussen/halve bollen van de tussentang Mini stevig op de aanzetbouten/kogelschalen van de persring zitten en de persring goed op de persfitting vastzit. Houd er rekening mee dat de persring uitsluitend onder 45° mag worden aangebracht.

Houd de veiligheidstipschakelaar (7) ingedrukt tot de persing voltooid is en de perstang resp. persing volledig gesloten is. Na volledige persing schakelt de aandrijfmachine automatisch om op gedwongen afloop, laat dan ook de veiligheidstipschakelaar los. Dit wordt door een akoestisch signaal (knakken) aangegeven.

Druk de perstang Mini met de hand samen, zodat ze samen met de aandrijfmachine van de persfitting kan worden afgetrokken. Bij gebruik van 45° systeem (fig. 2): druk de tussentang Mini met de hand samen, zodat ze samen met de aandrijfmachine van de persring kan worden afgetrokken. Open de persing met de hand, zodat hij van de persfitting kan worden afgetrokken.

De REMS Mini-Press 14 V ACC beëindigt de persbeweging automatisch onder afgifte van een akoestisch signaal (knakken) en lopen automatisch terug (gedwongen afloop).

3.2. Machinetoestandscontrole met beveiliging tegen diepontlading van de accu

De REMS Mini-press is uitgerust met indicatie van de laadtoestand (18) door middel van een groen-rode led. De led brandt groen, als de accu volledig of nog voldoende geladen is. De led brandt rood, als de accu moet worden geladen. Als deze toestand tijdens een persing optreedt en de persbewerking niet voltooid wordt, moet de persing met een geladen accu Li-ion worden voltooid. Als de aandrijfmachine niet gebruikt wordt, gaat de led na ca. 2 uur uit. Wanneer de aandrijfmachine opnieuw wordt ingeschakeld, begint de led weer te branden.